

ミスミ



VACシリーズ超硬 不等リード ラジাসエンドミル

●4枚刃/レギュラータイプ

VAC-CR-VHEM4R



図1

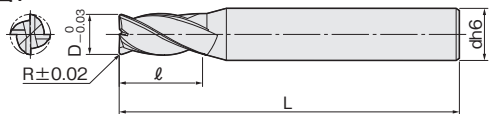
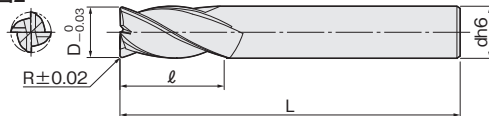


図2



材質	
仕様	

一般鋼・合金鋼 (S45C~S55C, SS, SCM)	調質鋼 (PX, NAK, HPM, STAVAX)	高硬度鋼 (SKD, DAC, DC, SKH)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	○	○			◎	○	○	○	○		

◎=最適 ○=適

型番 **VAC-CR-VHEM4R** 1本単位

刃径 D	ラジাস R				全長 L	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 d	図	¥通常価格			
	1	2	3	4						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
1.5	0.2				—	50	4	6	1	2,490	2,370	2,290	2,120
2	0.2				—	50	6	6	1	2,490	2,370	2,290	2,120
2.5	0.2				—	60	7	6	1	2,490	2,370	2,290	2,120
3	0.2	0.3	0.5		—	60	8	6	1	2,490	2,370	2,290	2,120
4	0.2	0.3	0.5	1	—	70	10	6	1	2,700	2,570	2,480	2,300
5	0.2	0.3	0.5	1	—	90	13	6	1	2,810	2,670	2,590	2,390
6	0.2	0.3	0.5	1	—	90	15	6	2	2,920	2,770	2,690	2,480
					110	110	15	6	2	3,700	3,520	3,400	3,150
8	0.2	0.3	0.5	1	—	70	20	8	2	4,400	4,180	4,050	3,740
					100	100	20	8	2	4,400	4,180	4,050	3,740
10	0.2	0.3	0.5	1	—	75	25	10	2	5,120	4,860	4,710	4,350
					100	100	25	10	2	5,220	4,960	4,800	4,440
12	0.2	0.3	0.5	1	—	80	30	12	2	6,770	6,430	6,230	5,750
					110	110	30	12	2	8,900	8,460	8,190	7,570
					130	130	30	12	2	8,900	8,460	8,190	7,570
					150	150	30	12	2	9,100	8,650	8,370	7,740



注文例

VAC-CR-VHEM4R 10 - R1

型番 刃径 ラジাস(R)

切削条件 P.360

VAC-CR-VHEM4R 10 - R1 - 100

型番 刃径 ラジাস(R) 全長L

Eが特長!

- 不等リード採用により、ビビリを抑え、高効率加工を実現します。
- 最適な溝形状でスムーズな切り粉排出を実現します。
- 通電性は微少です。



出荷日



在庫品

P.巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

新商品VACシリーズのご紹介 (11タイプ・計600点)

2枚刃 スクエア	2枚刃 エキストラロング	4枚刃 エキストラロング	難削材用 不等リード	4枚刃 不等リード	ラフィング	2枚刃 ロングネック	2枚刃 ラジラス	4枚刃 不等リード ラジラス	2枚刃 ロングネック ラジラス	4枚刃 ロングネック ラジラス
P38	P39	P41	P67	P101	P135	P154	P252	P253	P297	P299

ミスミ VONA 切削工具

検索

WEBにて続々新商品投入中!

- 通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONA eカタログをご参照ください。
- ご注文の数量によっては、都度納期お見積りとなる場合がございます。
- 受注時間により翌日受付扱いになる場合がございます。最新情報はeカタログをご参照ください。