

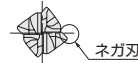
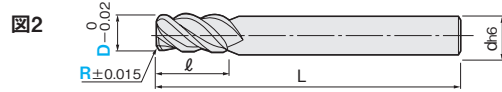
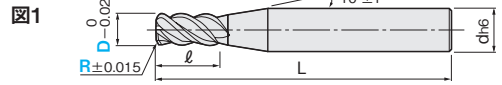
ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE CORNER RADIUS END MILLS

TSCシリーズ超硬ラジアスエンドミル

● 高送り高剛性・4枚刃・45°ネジレ / スタブタイプ -4 FLUTES・45°HELIX / STUB TYPE FOR HIGH FEED-

TSC-CR-HFEM4B



材質	MG 超硬	TS												
仕様	スタブ	45°	再研磨											
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂		
	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC								
	◎	◎	◎	◎	○	○	◎							

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	ラジアス R	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-CR-HFEM4B	2	0.5	2	50	4	1	3,780	3,590	3,480	3,210
	3	0.8	3	50	4	1	3,780	3,590	3,470	3,210
	4	1	4	50	6	1	3,520	3,340	3,230	2,990
	5	1.2	5	70	6	1	4,320	4,100	3,970	3,670
	6	1.5	6	70	6	2	4,820	4,580	4,430	4,100
	8	2	8	80	8	2	6,010	5,700	5,520	5,100
	10	2	10	90	10	2	7,920	7,520	7,290	6,730
	12	2	12	100	12	2	9,970	9,470	9,170	8,470



TSC-CR-HFEM4B 10 - R2
型番 刃径 (D) ラジアス (R)

切削条件 P.343



在庫品 巻末-3
ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。



コトが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- ネガに刃付けされたラジアス、適正な芯厚、45°ネジレの組み合わせにより、高い剛性と切れ味を実現、高送りによる高能率加工を可能にしました。
- 刃径と同じ刃長となるスタブ刃長の採用により、ビビリを抑えながら底面を加工できます。
- 彫り込みから側面、粗、中仕上げまで使える万能タイプです。