

ビビリもなく、耐久性もアップして切削性良好

WEBなら、価格順に検索可能!

超硬エンドミル

ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE CORNER RADIUS END MILLS

TSCシリーズ超硬ラジアスエンドミル

●3枚刃・45°ネジレ/レギュラータイプ -3 FLUTES・45°/REGULAR TYPE-

TSC-CR-HEM3R (在庫品)
T-TSC-HEM3R (製作品)



●製作品はコーティングが剥離します。
(追加工で再コートが可能)



図1

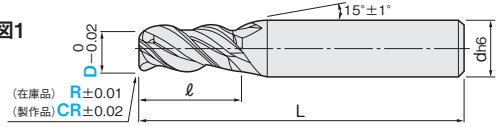
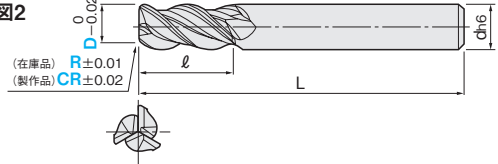


図2



材質 **MG** 超硬 **TS** 仕様 レギュラー **45°** 再研磨

コート	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	セラファイト	樹脂
TS	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	○	○	○	○	○	○
製作品(再コート前)	◎	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

型番 **TSC-CR-HEM3R** (在庫品) / **T-TSC-HEM3R** (製作品) **1本単位**

刃径 D	ラジアス R	R 選択 (在庫品) 0.1mm単位指定 (製作品)	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	●在庫品 □製作品	¥通常単価 100本以上お見積り				
								1~4本	5~9本	10~29本	30~99本	
3	0.2	0.3	0.5	16	60	6	1	●	4,090	3,890	3,760	3,480
	0.2	0.3	0.5 1	18	60	6	1	□	4,240	4,030	3,900	3,600
4	0.3	0.5 1	0.1~0.4	21	60	6	1	□	6,790	6,590	6,450	6,250
								●	4,480	4,260	4,120	3,810
5	0.3	0.5 1	0.1~0.4	21	60	6	1	□	6,790	6,590	6,450	6,250
								●	4,720	4,480	4,340	4,010
6	0.3	0.5 1	0.1~0.9	21	60	6	2	□	6,850	6,640	6,510	6,300
								●	7,420	7,220	7,100	6,830
7	0.3	0.5 1	0.1~1.0	24	70	8	1	□	7,860	7,640	7,510	7,200
								●	5,540	5,260	5,100	4,710
7.5	0.3	0.5 1	0.1~1.0	24	70	8	1	□	7,930	7,690	7,530	7,300
								●	8,340	8,100	7,960	7,620
8	0.3	0.5 1	0.1~1.4	26	75	8	2	□	7,490	7,120	6,890	6,370
								●	8,690	8,430	8,280	7,920
9	0.3	0.5 1	0.1~1.5	26	80	10	1	□	13,320	12,870	12,610	11,980
								●	9,070	8,620	8,340	7,710
10	0.3	0.5 1	0.1~1.9	34	90	10	2	□	11,940	11,560	11,340	10,810
								●	17,600	16,720	16,190	14,960
11	0.3	0.5 1	0.1~2.0	34	100	12	1	□	22,470	21,570	21,030	19,760
								●	25,080	23,830	23,070	21,320
12	0.3	0.5 1	0.1~2.5	38	100	12	2	□	30,800	29,480	28,690	26,840
								●	19,400	18,520	17,990	16,760
16	0.5	1	0.1~3.0	48	110	16	2	□	25,080	23,830	23,070	21,320
								●	30,800	29,480	28,690	26,840
20	0.5	1	0.1~3.0	56	130	20	2	□				
								●				

●製作品の刃長(ℓ)と全長(L)はD×0.5程度(最大約5mm)短くなります。
●製作品はノンコートとなります。追加工での再コートはP.319をご覧ください。

切削条件 P.328, P.330

再コート P.319



Order 注文例

●在庫品 **TSC-CR-HEM3R 10-R1**
型番 刃径(D) ラジアス(R)

□製作品 **T-TSC-HEM3R 8-CR1.4**
型番 刃径(D) ラジアス(CR)



Delivery 出荷日

●在庫品 **巻末-3**

●ご希望によりPM 6: 00迄、当日出荷受付致します。

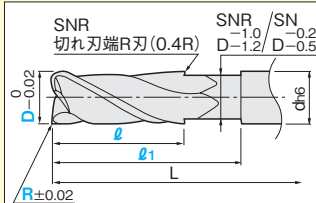
□製作品 **5 日日出荷** **急** ストックB 800円/1本 **巻末-5**

●同一サイズ3本以上は一律2,160円

EI が特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性、硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 多機能エンドミルにラジアスがついた商品です。
- 3枚刃形状の採用により、ビビリに強く、ノンステップで突っ込みから溝加工まで可能です。
- 独自のチップポケット形状により、溝切削を2枚刃並の切り込み深さで切削できます。
- 30°ネジレのスクエアエンドミルに比べ、回転・送り共に2倍以上の高速加工が可能です。
- ラジアス刃先は欠け防止に役立ちます。

U 首逃し追加工 SN/SNR



- SN……標準首逃し
- SNR……切れ刃端R加工

TSC-CR-HEM3R

刃径 D	ラジアス R	首下長 ℓ1 1mm単位指定	刃長 ℓ		¥/1コード		
			SN	SNR	SN	SNR	
6	0.3	0.5	1	1.5	26~42	21 5~21	500 3,500
8	0.3	0.5	1	1.5	2 31~51	26 5~26	500 3,500
10	0.3	0.5	1	1.5	2 39~60	34 5~34	500 3,500
12	0.3	0.5	1	1.5	2 43~70	38 5~38	790 3,790
16	0.5	1			53~78	48 5~48	990 3,990
20	0.5	1			61~92	56 5~56	1,280 4,280



追加型番 **SN-TSC-CR-HEM3R 6-R0.3-26-21**
追加型番 型番 刃径(D) ラジアス(R) 首下長(ℓ1) 刃長(ℓ)

追加型番 **SNR-TSC-CR-HEM3R 6-R0.3-26-21**
追加型番 型番 刃径(D) ラジアス(R) 首下長(ℓ1) 刃長(ℓ)

1本単位

出荷日 **3** 日日出荷

●ストック不可

- 対象型番の本体価格に追加工単価が加算されます。
- 左記追加工に数量スライド価格はございません。
- 首逃し追加工は在庫品のみ適用です。製作品サイズの首逃しはP.174をご覧ください。