

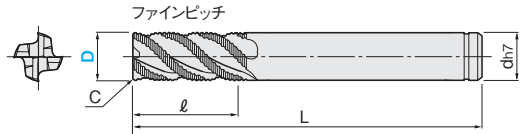
ミスミ

AS COATED POWDER METALLURGY HIGH SPEED STEEL ROUGHING END MILLS

ASコート粉末ハイス鋼ラフィングエンドミル

●45°ネジレ/ロング・センターカット -45°HELIX/ LONG・CENTER CUT-

ASPM-HRFPL



材質 **粉末HSS** **AS** 仕様 **ロング** **45°** **中・粗**

被削材別の適性については、ASPM-HRFPS (P.495)をご参照ください。

型番 **ASPM-HRFPL** 1本単位

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	コーナ面取り C	刃数 Z	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
10	45	95	—	10	0.2~0.7	4	4,450	4,320	4,230	4,010
12	53	110	—	12	0.2~0.7	4	6,210	6,020	5,900	5,590
15	53	110	—	12	0.2~0.7	4	7,090	6,880	6,740	6,380
16	63	123	—	16	0.3~0.9	4	8,480	8,230	8,060	7,630
18	63	123	—	16	0.3~0.9	4	9,080	8,810	8,630	8,170
20	75	141	—	20	0.3~0.9	4	10,500	10,190	9,980	9,450
25	90	166	—	25	0.3~0.9	4	14,630	14,190	13,900	13,170
30	90	166	—	25	0.3~0.9	5	18,980	18,410	18,030	17,080

刃径 D	公差
10	±0.075
12~18	±0.090
20~30	±0.105

切削条件 P.548



Order 注文例

ASPM-HRFPL 10
型番 刃径 (D)



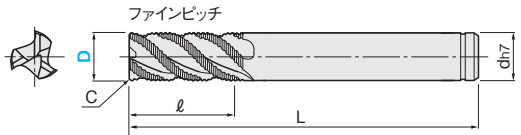
Delivery 出荷日

在庫品 巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

●45°ネジレ/ショート・ロングシャンク・センターカット -45°HELIX/ SHORT・LONG SHANK・CENTER CUT-

ASPM-HRFPLS



材質 **粉末HSS** **AS** 仕様 **ショート** **45°** **中・粗**

被削材別の適性については、ASPM-HRFPS (P.495)をご参照ください。

型番 **ASPM-HRFPLS** 1本単位

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	コーナ面取り C	刃数 Z	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
6	11	80	—	6	0.2~0.7	3	3,810	3,700	3,620	3,430
8	17	85	—	8	0.2~0.7	3	3,650	3,540	3,470	3,290
10	22	100	—	10	0.2~0.7	3	4,090	3,970	3,890	3,680
12	26	110	—	12	0.2~0.7	3	5,150	5,000	4,890	4,640
14	26	110	—	12	0.2~0.7	3	6,560	6,360	6,230	5,900
15	26	120	15°	16	0.2~0.7	3	7,030	6,820	6,680	6,330
16	32	125	—	16	0.3~0.9	3	7,630	7,400	7,250	6,870
18	32	125	—	16	0.3~0.9	3	7,630	7,400	7,250	6,870
20	38	140	—	20	0.3~0.9	3	9,250	8,970	8,790	8,330
22	38	140	—	20	0.3~0.9	3	11,380	11,040	10,810	10,240
28	45	160	—	25	0.3~0.9	4	14,160	13,740	13,450	12,740
30	45	160	—	25	0.3~0.9	4	18,480	17,930	17,560	16,630

刃径 D	公差
6	±0.060
8, 10	±0.075
12~18	±0.090
20~30	±0.105

切削条件 P.548



Order 注文例

ASPM-HRFPLS 10
型番 刃径 (D)



Delivery 出荷日

在庫品 巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。