

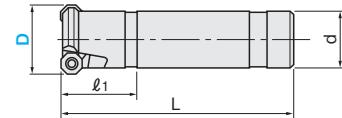
幅広いサイズと多様な切削条件に柔軟に対応し、アーバー取付タイプもご用意

END MILL HOLDERS -THREE DESIGNATION INSERTS-

## 多機能カッター

### ●エンドミルタイプ -END MILL TYPE-

OCEM



■付属品 ネジ(刃数分)  
レンチ(1個)  
潤滑剤(1個)

※チップは付属していません。(P.761)

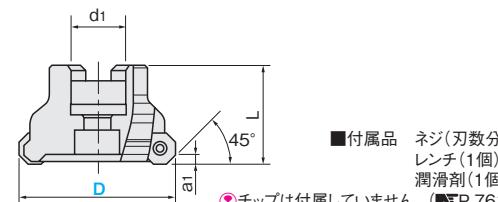
型番 OCEM

| 外径<br>D | シャンク径<br>d | 全長<br>L | 刃数 | 首下長<br><i>l</i> <sub>1</sub> | 切込み深さ          |                |                |                | 適合チップ<br>(P.761)                 | 付属ネジ型式<br>(下表)         | 付属レンチ型式<br>(下表) | ¥単価<br>1本        |
|---------|------------|---------|----|------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------------------------|------------------------|-----------------|------------------|
|         |            |         |    |                              | a <sub>1</sub> | a <sub>2</sub> | a <sub>3</sub> | a <sub>4</sub> |                                  |                        |                 |                  |
| 32      | 25         | 126     | 2  | 45                           | 3              | 7              | 6              | 10             | ODMT1205<br>RDMT1205<br>SDMT1205 | MMNJ-2097<br>MMTX-2099 |                 | 29,600<br>31,000 |
| 40      | 32         | 147.5   | 3  | 45                           | 3              | 7              | 6              | 10             |                                  |                        |                 |                  |

※切込み深さa<sub>1</sub>~a<sub>4</sub>はP.761の特長をご参照ください。

※外径と全長はチップ取付時の寸法です。

OCEM



■付属品 ネジ(刃数分)  
レンチ(1個)  
潤滑剤(1個)

※チップは付属していません。(P.761)

型番 OCEM

| 外径<br>D | 穴径<br>d <sub>1</sub> | 全長<br>L | 刃数 | 切込み深さ          |                |                |                | 適合チップ<br>(P.761) | 付属ネジ型式<br>(下表) | 付属レンチ型式<br>(下表) | ¥単価<br>1本 |
|---------|----------------------|---------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|----------------|-----------------|-----------|
|         |                      |         |    | a <sub>1</sub> | a <sub>2</sub> | a <sub>3</sub> | a <sub>4</sub> |                  |                |                 |           |
| 63      | 22                   | 40      | 4  | 3              | 7              | 6              | 10             | ODMT1205         |                |                 | 39,800    |
| 80      | 27                   | 50      | 4  | 3              | 7              | 6              | 10             | RDMT1205         | MMNJ-2097      | MMTX-2099       | 47,100    |
| 100     | 32                   | 50      | 5  | 3              | 7              | 6              | 10             | SDMT1205         |                |                 | 55,900    |
| 125     | 40                   | 63      | 6  | 3              | 7              | 6              | 10             |                  |                |                 | 59,000    |

※切込み深さa<sub>1</sub>~a<sub>4</sub>はP.761の特長をご参照ください。

※外径と全長はチップ取付時の寸法です。

切削条件 P.761

Order  
注文例  
型番  
OCEM - 32  
外径(D)Price  
価格  
在庫品  
P.12

※ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Delivery  
出荷日

※ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

■数量スライド価格(1円未満切捨て)

| 数量  | 1         | 2  | 3~4 | 5~9 | 10~ |
|-----|-----------|----|-----|-----|-----|
| 値引率 | 価格表<br>3% | 5% | 10% | 10% |     |

お見積り

■数量スライド価格(1円未満切捨て)

| 数量  | 1~4       | 5~9 | 10~19 | 20~29 | 30~ |
|-----|-----------|-----|-------|-------|-----|
| 値引率 | 価格表<br>3% | 5%  | 10%   | 10%   |     |

お見積り

### ●アクセサリー -ACCESSORIES-

| 型番        | 部品名 | ¥単価<br>1~4個 |
|-----------|-----|-------------|
| MMNJ-2097 | ネジ  | 380         |
| MMTX-2099 | レンチ | 1,700       |

Order  
注文例  
Delivery  
出荷日MMNJ-2097  
型番  
在庫品  
P.12

※ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

Price  
価格  
在庫品  
P.12

■数量スライド価格(1円未満切捨て)

| 数量  | 1~4       | 5~9 | 10~19 | 20~29 | 30~ |
|-----|-----------|-----|-------|-------|-----|
| 値引率 | 価格表<br>3% | 5%  | 10%   | 10%   |     |

お見積り

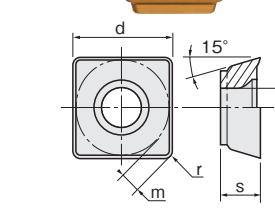
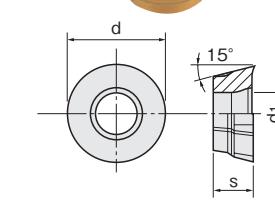
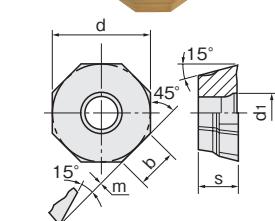
■数量スライド価格(1円未満切捨て)

| 数量 | 1~4 | 5~9 | 10~19 | 20~29 | 30~ |
|----|-----|-----|-------|-------|-----|
|----|-----|-----|-------|-------|-----|

お見積り

お見積り

### ●チップ -INSERTS-

ODMT  
(八角形)RDML  
(丸)SDMT  
(四角形)

| 型番       | 材質<br>超硬コート | チップ形状 | 寸法   |      |                |      |      |     | ¥単価 300個以上お見積り |        |        |          |
|----------|-------------|-------|------|------|----------------|------|------|-----|----------------|--------|--------|----------|
|          |             |       | d    | s    | d <sub>1</sub> | m    | b    | r   | 1~9個           | 10~49個 | 50~99個 | 100~299個 |
| ODMT1205 | OR5000      | 八角形   | 12.7 | 5.56 | 5.5            | 0.01 | 5.26 | —   | 1,000          | 840    | 800    | 760      |
| RDMT1205 |             | 丸     | 12.7 | 5.56 | 5.5            | —    | —    | —   | 900            | 790    | 750    | 710      |
| SDMT1205 |             | 四角形   | 12.7 | 5.56 | 5.5            | 2.3  | —    | 0.8 | 1,000          | 840    | 800    | 760      |

Order  
注文例

ODMT1205 – OR5000

型番

材質

Delivery  
出荷日

在庫品

P.12

在庫品  
P.12

ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

### ●推奨切削条件

| 被削材          | 硬度        | ODMT1205         |               | RDMT1205         |               | SDMT1205         |               |
|--------------|-----------|------------------|---------------|------------------|---------------|------------------|---------------|
|              |           | 切削速度<br>V(m/min) | 送り/刃<br>f(mm) | 切削速度<br>V(m/min) | 送り/刃<br>f(mm) | 切削速度<br>V(m/min) | 送り/刃<br>f(mm) |
| P<br>炭素鋼・合金鋼 | ~20HRC    | 120~250          |               | 120~250          |               | 100~250          |               |
|              | 20HRC~    | 100~160          | 0.08~0.25     | 50~140           | 0.15~0.4      | 50~140           | 0.15~0.4      |
| M<br>ステンレス鋼  | —         | 160~220          |               | 160~220          |               | 160~220          |               |
|              | S<br>耐熱合金 | —                | 20~50         | 20~50            |               | 20~50            |               |

※回転数(min<sup>-1</sup>)の求め方：切削速度(V) × 1000 ÷ 3.14 ÷ 外径(D)

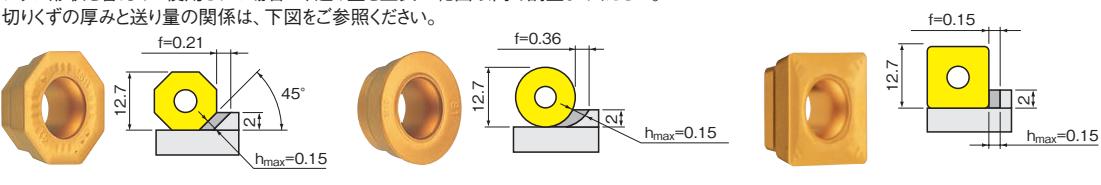
テーブル送り(mm/min)の求め方：回転数 × 送り/刃(f) × 刃数

■チップ形状と送り量の関係

ご使用になるチップの形状により、同じ送り量でも切りくずの厚みが異なります。

チップ形状を替えてご使用される場合は、送り量を上表の範囲以内で調整してください。

切りくずの厚みと送り量の関係は、下図をご参照ください。



### ●切込み深さと使用可能コーナー数

| 切込み深さ(a) | ODMT | RDMT | SDMT |
|----------|------|------|------|
| 3        | 8    | 4    | 6    |
| 7        | 4    | 6    | 4    |
| 10       | 3    | 3    | 10   |
| 19       | 3    | 6    | 4    |
| 29       | 3    | 6    | 4    |
| 30       | 3    | 6    | 4    |