

ミスミ

SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

アルミ加工用超硬スクエアエンドミル

●2枚刃 / 刃長3D (レギュラー) タイプ -2 FLUTES / REGULAR TYPE-

SEC-ALHEM2R

追加工対応品



ピンカド

図1

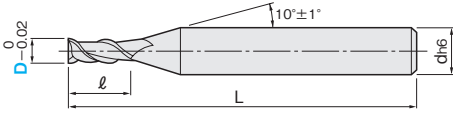
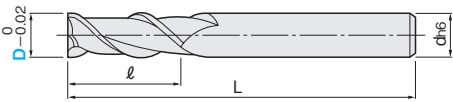


図2



D < 3



3 ≤ D

材質				
仕様				

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC		◎		○	○	○

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SEC-ALHEM2R	0.5	1.5	40	4	1	1,840	1,750	1,690	1,560
	1	3	40	4	1	1,650	1,570	1,520	1,400
	1.5	4.5	40	4	1	1,650	1,570	1,520	1,400
	2	6	40	4	1	1,650	1,570	1,520	1,400
	2.5	7.5	40	4	1	1,860	1,770	1,710	1,580
	3	9	50	6	1	1,870	1,780	1,720	1,590
	4	12	50	6	1	1,930	1,830	1,780	1,640
	5	15	55	6	1	2,260	2,150	2,080	1,920
	6	18	55	6	2	2,310	2,190	2,130	1,960
	8	24	65	8	2	2,970	2,820	2,730	2,520
	10	30	75	10	2	3,960	3,760	3,640	3,370
	12	36	80	12	2	5,390	5,120	4,960	4,580
	16	48	110	16	2	12,720	12,080	11,700	10,810
	20	60	130	20	2	21,650	20,570	19,920	18,400



Order 注文例

SEC-ALHEM2R 10

型番 刃径 (D)

切削条件 P.348



Delivery 出荷日

在庫品

巻末-3

ご希望によりPM 6 : 00迄、当日出荷受付致します。

EJが特長!

●シャープな切れ刃を採用しており、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。

スクエア



多機能スクエア



スクエア

ハイヘリカル



ラフィング



ロングネック



追加工

ボール



ボール

ロングネック



ラジアス



ロングネック



テーパ



関連備品

一般鋼

高硬度鋼

被削材

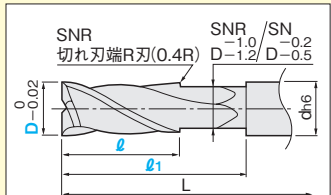
SUS-チタン

アルミ鋼

樹脂

グラファイト

U 首逃がし追加工 SN / SNR



- SN……標準首逃がし
- SNR……切れ刃端R加工

SEC-ALHEM2R

刃径 D	首下長 ℓ <sub>1</sub> 1mm単位指定	刃長 ℓ		¥/1コード	
		SN	SNR	SN	SNR
6	23~37	18	5~18	500	3,500
8	29~41	24	5~24	500	3,500
10	35~45	30	5~30	500	3,500
12	41~50	36	5~36	790	3,790
16	53~78	48	5~48	990	3,990
20	65~92	60	5~60	1,280	4,280

①対象型番の本体価格に追加工単価が加算されます。  
②上記追加工に数量スライド価格はございません。

1本単位



SN-SEC-ALHEM2R 6-30-18

追加工型番 型番 刃径 (D)首下長 (ℓ<sub>1</sub>) 刃長 (ℓ)

SNR-SEC-ALHEM2R 6-30-18

追加工型番 型番 刃径 (D)首下長 (ℓ<sub>1</sub>) 刃長 (ℓ)



出荷日 3 日自出荷

⊗ ストック不可