

ミスミ

DIA COATED SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR ALUMINUM ALLOY CUTTING

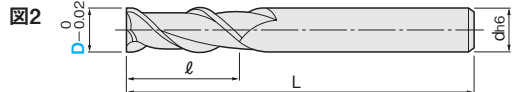
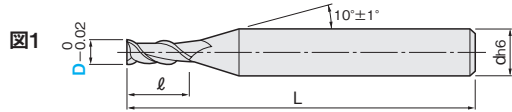
アルミ加工用ダイヤモンドコート超硬スクエアエンドミル

● 2・3枚刃 / レギュラータイプ -2/3 FLUTES / REGULAR TYPE--

DAC-ALHEM2R



DAC-ALHEM3R



2枚刃

3枚刃

材質	MG 超硬 DIA
仕様	レギュラー 45° 再研磨

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC		◎		○	◎	○

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
DAC-ALHEM2R	1	3	40	4	1	7,880	7,490	7,250	6,700
	2	6	40	4	1	7,480	7,110	6,880	6,360
	3	9	50	6	1	10,870	10,330	10,000	9,240
	4	12	50	6	1	11,050	10,500	10,170	9,390
	6	18	55	6	2	11,580	11,000	10,650	9,840
	8	24	65	8	2	14,480	13,760	13,320	12,310
	10	30	75	10	2	19,800	18,810	18,220	16,830
DAC-ALHEM3R	1	3	40	4	1	9,460	8,990	8,700	8,040
	2	6	40	4	1	10,040	9,540	9,240	8,530
	3	9	50	6	1	13,730	13,040	12,630	11,670
	4	12	50	6	1	13,990	13,290	12,870	11,890
	6	18	55	6	2	15,540	14,760	14,300	13,210
	8	24	65	8	2	18,320	17,400	16,850	15,570
	10	30	75	10	2	25,080	23,830	23,070	21,320
	12	36	80	12	2	28,360	26,940	26,090	24,110

切削条件 P.355



Order 注文例
DAC-ALHEM2R 10
型番 刃径 (D)



Delivery 出荷日



在庫品 巻末-3

◎ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EJが特長!

- 天然ダイヤモンドに匹敵する表面硬度を持つダイヤモンドコートにより、アルミ加工時における高い耐久性、仕上り精度、面粗度を實現します。
- シャープな切れ刃を採用しており、アルミ特有の構成刃先を防ぎます。
- 独自のチップポケット形状により、溝切削を2枚刃並みの切り込み深さで切削できます。(DAC-ALHEM3Rの特長)
- 3枚刃形状の採用によりビビリに強く、高速・高能率加工が可能です。(DAC-ALHEM3Rの特長)

◎再研磨サービスでもDIAコート可能。

いつもの取引先の見積回答が遅い...そんな時は、
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256

※IP電話からお掛けの場合番号末-7

- 在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。
- 他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。

スクエア



多機能スクエア



ハイヘリカル



スクエア



ラフィング



ロングネック



追加加工



ボール



ボール



ロングネック



ラジアス



ラジアス



テーパ



テーパ



関連備品



一般鋼



高硬度鋼

SUS-チタン

アルミ鋼

樹脂

グラファイト

