

ミスミ

SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR PLASTIC CUTTING

樹脂加工用超硬スクエアエンドミル

●2枚刃/エキストラロングタイプ -2 FLUTES/EXTRA LONG TYPE-

SEC-PLEM2EXL

追加工対応品

☞ P.173



図1

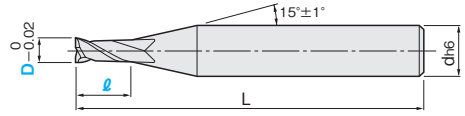
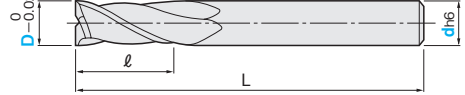


図2



D < 3



3 ≤ D

材質																	
仕様																	
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)			調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)			高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)		鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
	~40HRC	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC					○		○	○	◎	

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 ℓ	シャンク径 d	刃長 ℓ	シャンク径 d	全長 L	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
								1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
自由指定直刃エンドミル	0.3	—	—	1.5	4	40	1	2,810	2,670	2,590	2,390
	0.5	—	—	2.5	4	40	1	2,080	1,980	1,910	1,770
	0.8	—	—	4	4	40	1	2,810	2,670	2,590	2,390
専用カッター	1	4	—	4	4	40	1	1,790	1,700	1,650	1,520
	1	6	—	6	4	40	1	1,860	1,770	1,710	1,580
	1	10	—	10	4	40	1	1,930	1,830	1,780	1,640
ドリル	1.5	6	—	6	4	40	1	1,820	1,730	1,670	1,550
	1.5	12	—	12	4	50	1	1,890	1,800	1,740	1,610
	1.5	20	—	20	4	50	1	1,960	1,860	1,800	1,670
	2	10	—	10	4	50	1	1,820	1,730	1,670	1,550
	2	16	—	16	4	50	1	1,890	1,800	1,740	1,610
	2	20	—	20	4	50	1	1,960	1,860	1,800	1,670
面取り・センターリング工具	2.5	—	—	12.5	4	50	1	2,340	2,220	2,150	1,990
	3	—	—	16	6	65	1	2,340	2,220	2,150	1,990
	3	—	3	16	3	65	2	2,340	2,220	2,150	1,990
	4	—	—	23	6	65	1	2,340	2,220	2,150	1,990
	4	—	4	23	4	70	2	2,340	2,220	2,150	1,990
	5	—	—	26	6	70	1	2,860	2,720	2,630	2,430
リーマ	6	—	—	31	6	90	2	2,860	2,720	2,630	2,430
	8	—	—	36	8	90	2	5,800	5,510	5,340	4,930
	10	—	—	42	10	110	2	7,110	6,750	6,540	6,040
	12	—	—	48	12	110	2	8,180	7,770	7,530	6,950

①刃長(ℓ)、シャンク径(d)が青色文字で表記されている規格は刃径(D)と刃長(ℓ)、シャンク径(d)をご指定ください。



Order 注文例

SEC-PLEM2EXL 3  
型番 刃径(D)

SEC-PLEM2EXL 1-6  
型番 刃径(D) 刃長(ℓ)

切削条件 ☞ P.351

SEC-PLEM2EXL 3-3  
型番 刃径(D) シャンク径(d)

EBが特長!

- 樹脂加工に最適な刃形状です。
- アルミ・銅などの非鉄加工にも適しています。



Delivery 出荷日



在庫品

☞ 巻末-3

☞ ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

ミスミ VONA エンドミル

検索

WEBなら切削工具が当日・翌日出荷25万円以上

- 通常単価・数量・送料・出荷日等の最新情報は、ミスミVONA eカタログをご参照ください。
- ご注文の数量によっては、都度納期お見積りとなる場合がございます。
- 受注時間により翌日受付扱いになる場合がございます。最新情報はeカタログをご参照ください。