

ミスミ

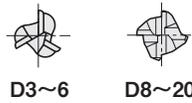
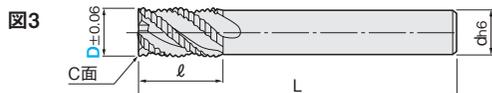
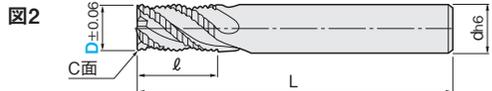
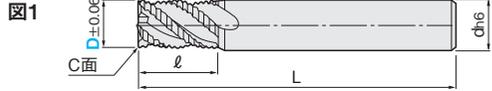
TSC SERIES SOLID CARBIDE ROUGHING END MILLS

TSCシリーズ超硬ラフィングエンドミル

●45°ネジレ/ファインピッチ/レギュラータイプ -FINE PITCH・45°HELIX/REGULAR TYPE-

TSC-HRFPR

追加加工対応品



| | | | | | | | | | | | | | | |
|----|--------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|--------|----------------------------|--------|-----------------|-----------|-----------|-----|------------|----|--|--|
| 材質 | MG 超硬 | TS | | | | | | | | | | | | |
| 仕様 | レギュラー | 45° | 中・粗 | 再研磨 | | | | | | | | | | |
| | 一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM) | 調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1) | 高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53) | | ステンレス鋼 (SUS303, SUS304) | | 鋳鉄 (FC, FCD) | アルミ 合金 | チタン 合金 | 銅合金 | グラ ファイト | 樹脂 | | |
| | ~40HRC | ~45HRC | ~55HRC | ~60HRC | ~65HRC | ~35HRC | | | | | | | | |
| | ○ | ○ | ○ | | | ○ | ○ | ○ | | ○ | | | | |

◎=最適 ○=適

1本単位

| 型番 | 刃径 D | 刃長 l | 全長 L | シャック径 d | 刃数 | 図 | ¥通常単価 100本以上お見積り | | | |
|-----------|------|------|------|---------|----|---|------------------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | 1~4本 | 5~9本 | 10~29本 | 30~99本 |
| TSC-HRFPR | 3 | 15 | 60 | 6 | 3 | 1 | 8,010 | 7,610 | 7,370 | 6,810 |
| | 4 | 15 | 60 | 6 | 3 | 1 | 8,010 | 7,610 | 7,370 | 6,810 |
| | 5 | 15 | 60 | 6 | 3 | 1 | 7,060 | 6,710 | 6,500 | 6,000 |
| | 6 | 15 | 60 | 6 | 3 | 2 | 5,040 | 4,790 | 4,640 | 4,280 |
| | 8 | 20 | 75 | 8 | 4 | 2 | 5,760 | 5,470 | 5,300 | 4,900 |
| | 9 | 20 | 75 | 10 | 4 | 1 | 6,860 | 6,510 | 6,310 | 5,830 |
| | 10 | 25 | 75 | 10 | 4 | 2 | 6,120 | 5,810 | 5,630 | 5,200 |
| | 11 | 25 | 75 | 10 | 4 | 3 | 7,920 | 7,520 | 7,280 | 6,730 |
| | 12 | 30 | 100 | 12 | 4 | 2 | 7,060 | 6,710 | 6,500 | 6,000 |
| | 13 | 30 | 100 | 12 | 4 | 3 | 12,150 | 11,540 | 11,180 | 10,330 |
| ドリル | 14 | 35 | 100 | 12 | 4 | 3 | 10,410 | 9,880 | 9,570 | 8,840 |
| | 16 | 40 | 110 | 16 | 4 | 2 | 11,520 | 10,940 | 10,600 | 9,790 |
| | 18 | 45 | 110 | 16 | 4 | 3 | 16,080 | 15,270 | 14,790 | 13,660 |
| | 20 | 45 | 130 | 20 | 4 | 2 | 16,920 | 16,070 | 15,570 | 14,380 |



Order
注文例

TSC-HRFPR 10

型番 刃径 (D)



Delivery
出荷日

在庫品 巻末-3

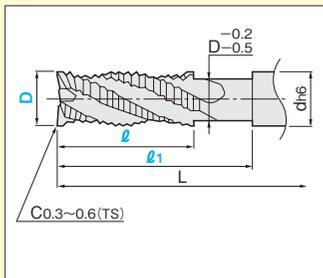
◎ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EBが特長!

切削条件 P.353

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 45°ネジレの採用により、高速回転が可能です。
- ファインピッチの採用により、加工後の面粗さも良好に仕上がります。

首逃がし追加加工 SN



TSC-HRFPR

| 刃径 D | 首下長 l ₁ 1mm単位指定 | 刃長 l | ¥/1コード |
|------|-------------------------------|------|--------|
| 6 | 20~42 | 15 | 500 |
| 8 | 25~51 | 20 | 500 |
| 9 | 25~45 | 20 | 500 |
| 10 | 30~45 | 25 | 500 |
| 12 | 35~70 | 30 | 790 |
| 16 | 45~78 | 40 | 990 |
| 20 | 50~92 | 45 | 1,280 |

1本単位



SN-TSC-HRFPR 6-30-15

追加加工型番 型番 刃径 (D) 首下長 (l₁) 刃長 (l)



出荷日 3 日日出荷

- ◎対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
- ◎左記追加加工に数量スライド価格はございません。