

ミスミ

TS COATED SOLID CARBIDE DRILLS FOR HARDENED STEEL CUTTING

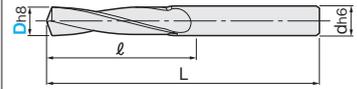
TSCコート高硬度鋼加工用超硬ドリル

●ストレートシャンク/スタブ・レギュラー -STRAIGHT SHANK/STUB・REGULAR LENGTH-

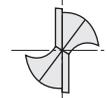
TSC-XSDR(スタブ)



TSC-XSDM(レギュラー)



X形シンニング/スリーレーキ/直線切刃



●シャンク径(d)は直径(D)と同じです。

材質	MG 超硬 TS		シャク径d		公差(h6)	
	3	公差(h8)	3	公差(h6)	3	公差(h6)
仕様	3.3~6	0 -0.018	3.3~6	0 -0.008	6.5~10	0 -0.009
	6.5~10	0 -0.022	6.5~10	0 -0.011	10.3~13	0 -0.011
	10.3~13	0 -0.027	10.3~13	0 -0.011		

一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
		○	◎	○					

◎=最適 ○=適

型番 TSC-XSDR(スタブ)

1本単位

直径 D	溝長 ℓ	全長 L	¥通常単価 30本以上はお見積り		
			1~4本	5~9本	10~29本
3	16	46	2,860	2,770	2,720
3.3	18	52	3,650	3,540	3,470
3.5	20	52	3,460	3,360	3,290
4	22	55	3,240	3,140	3,080
4.2	22	55	4,370	4,240	4,150
4.5	24	58	4,130	4,010	3,920
5	26	62	4,160	4,040	3,950
5.5	28	66	5,220	5,060	4,960
6	28	66	5,540	5,370	5,260
6.5	31	70	5,620	5,450	5,340
6.8	34	74	6,210	6,020	5,900
7	34	74	5,230	5,070	4,970
8	37	79	6,420	6,230	6,100
8.5	37	79	6,770	6,570	6,430
9	40	84	6,260	6,070	5,950
10	43	89	7,740	7,510	7,350
10.3	43	89	8,650	8,390	8,220
11	47	95	7,520	7,290	7,140
12	51	102	8,980	8,710	8,530
13	51	102	8,890	8,620	8,450

型番 TSC-XSDM(レギュラー)

1本単位

直径 D	溝長 ℓ	全長 L	¥通常単価 30本以上はお見積り		
			1~4本	5~9本	10~29本
3	28	66	3,720	3,610	3,530
3.3	28	66	4,380	4,250	4,160
3.5	28	66	4,490	4,360	4,270
4	34	73	4,210	4,080	4,000
4.2	34	73	5,240	5,080	4,980
4.5	34	73	4,960	4,810	4,710
5	34	73	4,990	4,840	4,740
5.5	38	76	6,790	6,590	6,450
6	41	81	6,650	6,450	6,320
6.5	41	81	7,300	7,080	6,940
6.8	43	83	8,070	7,830	7,670
7	43	83	6,270	6,080	5,960
8	48	90	7,700	7,470	7,320
8.5	53	96	8,120	7,880	7,710
9	55	98	7,510	7,280	7,130
10	60	105	9,290	9,010	8,830
10.3	66	112	10,380	10,070	9,860
11	68	114	9,030	8,760	8,580
12	73	121	10,780	10,460	10,240
13	78	137	10,670	10,350	10,140



Order 注文例

TSC-XSDR 5

型番 直径(D)



Delivery 出荷日



在庫品

巻末-3

●ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

切削条件 P.764

5が特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコートにより長寿命を実現、高速切削に最適です。
- 弱ネジレと高い芯厚により工具の剛性を高めています。
- 直線切刃の採用により、抜群の強度を実現します。
- HRC40~60の高硬度鋼加工に最適です。

切刃形状



先端形状



納期を縮める事はできないか...そんな時は、
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256
※IP電話からお掛けの場合は巻末-7

- 在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。
- 他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。