


ミスミ

HIGH SPEED STEEL END MILLS FOR CHAMFERING

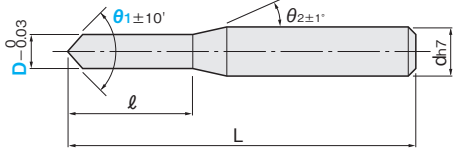
ハイス鋼面取り用エンドミル

●2枚刃/ショート -2 FLUTES/SHORT-



材質 **HSS Co8%** **TiCN** V-MEM2Sのみ 仕様 **30°** 再研磨

材質	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	铸铁 (FC, FCD)	アルミ合金	銅合金	セラファイト	樹脂
MEM2S	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
V-MEM2S	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



○=適

1本単位

型番	刃径 D	面取り角度 θ ₁ 1°単位指定	刃長 ℓ	首下角 θ ₂	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 1~4本					
							MEM2S			V-MEM2S		
							~90°	~120°	~160°	~90°	~120°	~160°
MEM2S (ノンコートタイプ)	10	60°~160°	18	—	70	10	3,896	3,588	3,265	4,666	4,374	4,081
	11	60°~160°	22	15°	80	12	5,282	4,651	4,050	6,021	5,436	4,882
	12	60°~160°	22	—	80	12	5,282	4,651	4,050	6,021	5,436	4,882
	13	60°~160°	26	—	85	12	5,821	5,190	4,589	7,669	7,099	6,545
	14	60°~160°	26	15°	90	16	5,821	5,190	4,589	7,669	7,099	6,545
V-MEM2S (TiCNコートタイプ)	15	60°~160°	30	15°	95	16	6,761	5,837	5,236	8,532	7,685	7,130
	16	60°~160°	30	—	95	16	7,007	6,083	5,467	8,763	7,916	7,346
	18	60°~160°	34	—	95	16	7,654	6,730	6,114	10,179	9,332	8,778
	20	60°~160°	38	—	110	20	8,763	7,839	7,207	12,135	11,288	10,703
	22	60°~160°	45	—	110	20	10,364	9,132	8,208	14,199	13,059	12,212
	25	60°~160°	50	—	120	25	12,181	10,641	9,409	15,862	14,445	13,321

①MEM2Sから追加加工するため、刃長(ℓ)・全長(L)は表記寸法より多少短くなります。

Order 注文例

MEM2S 10 - 120^(*)

型番 刃径(D) 面取り角度(θ₁)

Delivery 出荷日

●MEM2S **3** 日目出荷  ストック A 500円/1本  巻末-5

①同一サイズ3本以上は一律1,350円

●V-MEM2S **10** 日目出荷  ストック不可

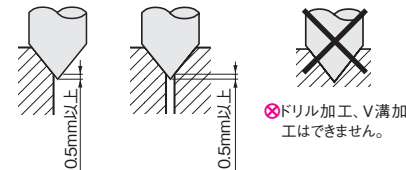
Price 価格

■数量スライド価格(①1円未満切捨て)

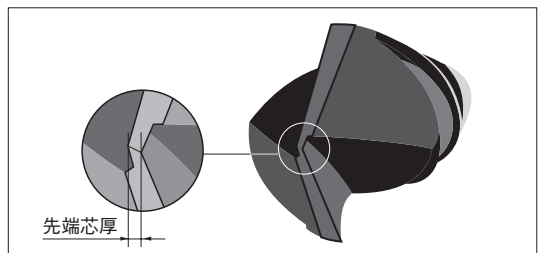
数量	1~4	5~9	10~29	30~99	100~
値引率		3%	5%	10%	

お見積り

Example 使用例

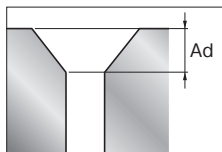


■先端形状詳細



①先端芯厚0.5mm以下

●推奨切削条件



- Ad(切込み深さ)は0.5D~1.0Dを基準としています。
- V-MEM2Sは送り速度・回転速度ともに下記条件の×150%まで上げることができます。
- 機械、チャックは剛性のある精度の高いものをご使用ください。
- 切削油は被削材に適したものを選定してください。
- ご使用の機械で回転速度が上がらない場合は、送り速度と回転速度を同じ比率で下げてご使用ください。

型番 MEM2S

被削材 切削条件 刃径 D	機械構造用炭素鋼 (S45C~S55C)		合金工具鋼 (SKD, SUS, SCM)		調質鋼(35~40HRC) (HPM, NAK)		アルミニウム合金	
	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	回転速度 (min ⁻¹)
10	90	850	40	490	30	390	260	2,400
12	90	720	40	410	30	310	260	1,910
14	90	610	40	340	30	270	240	1,710
16	90	550	40	310	30	250	230	1,530
20	90	430	40	250	30	190	200	1,220
25	70	340	30	200	30	140	200	1,070

923