

ミスミ

MISUMI
C VALUE

天然ダイヤモンドドレッサー エコノミー/単石タイプ

お買得

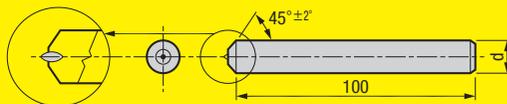
鋭利なエッジが魅力の3つのカラットタイプをご用意

在庫品



1本単位

型番	カラットタイプ	全長	シャンク径	¥通常単価
EDIADR-20-10	0.35	100	10	3,250
EDIADR-20-11			11	3,250
EDIADR-20-12			12	3,250
EDIADR-25-10	0.5		10	2,790
EDIADR-25-11			11	2,790
EDIADR-25-12			12	2,790
EDIADR-33-10	0.75	10	4,130	
EDIADR-33-11		11	4,130	
EDIADR-33-12		12	4,130	



■材質 シャンク SK4
先端 天然ダイヤモンド(未加工品)

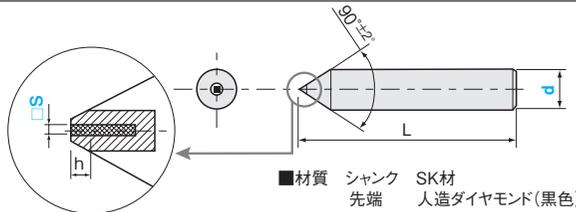
天然ダイヤモンドのため、先端形状はすべて異なります

ミスミ

MANMADE DIAMOND DRESSER-IMPREGNATE DIAMOND-

ダイヤモンドドレッサー 角柱多結晶ダイヤモンドタイプ

DIADRSP



■材質 シャンク SK材
先端 人造ダイヤモンド(黒色)

黒色の人造ダイヤを埋め込んでおります。

1本単位

型番	ダイヤモンドサイズ □S (選択)	シャンク径 d	使用可能範囲 h	全長 L	¥通常単価 1~2本
DIADRSP	0.6	10	1	100	11,390
	0.8				15,240
	1.0				19,080

ダイヤは3mm程度埋め込んでおりますが、脱落の危険がありますので1mm以上の使用はお控えください。



Order
注文例

DIADRSP - 0.6 - 10

型番 ダイヤモンドサイズ(□S) シャンク径(d)



Delivery
出荷日

5 日出荷



Price
価格

■数量スライド価格(1円未満切捨て)

数量	1~2	3~4	5~6	7~9	10~	お見積り
値引率		3%	5%	10%		

ご使用上の注意

- ドレッシング中はダイヤモンドに十分な冷却水をかけてください。これを怠ると摩擦熱によりダイヤモンドの黒鉛化現象が起こることからクラック破損などが発生し、もちが悪くなります。
- ダイヤモンドは非常に硬い材質ですが衝撃には脆いため、砥石の端の角による衝撃を避けるよう砥石の中央から左右に送ってドレッシングしてください。もし一度に深く切り込んだり、端から送りかけるとダイヤモンドが破損する場合があります。
- ダイヤモンドの寿命を伸ばすため、切り込み量は0.02~0.03mm以下にしてください。
- 研削面の粗さは送り速度(250mm/min以内)と切り込み量に関係します。送りを速くすると粗面になりますが切れ味は良くなります。
- ダイヤモンドのエッジが摩耗し摩擦抵抗が大きく感じられるようになった場合は、軸を回転させ平均的にご使用ください。常に鋭利なエッジが確保されます。
- ドレッサー-シャンクへの追加加工はダイヤ脱落等の事故の原因となりますので、特にご注意ください。先端(ダイヤ部)から30mm以内への追加加工は避けてください。追加加工による加工応力や衝撃、追加加工時の加工熱の影響が大きく非常に危険です。

部品表一式で見積り取れないか...そんな時は、
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256
※IP電話からお掛けの場合番号末-7

●在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。
●他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。